



Maskinintroduktion

enligt SS – ISO 18878:2004

Maskinintroduktionen är en del i ett utbildningssystem som omfattar grundläggande liftutbildning och maskinintroduktion. Både vid grundläggande liftutbildning, maskinintroduktion och utfärdande av utbildningsbevis och/eller intyg är det viktigt att detta tydligt framgår.

Mål och innehåll

Kommentar

Mål och innehåll	Kommentar
1. Introduktion	
Information om maskintypen.	Informera om eventuella begränsningar som den aktuella maskinen har med hänsyn till tänkt arbetsuppgift.
2. Transport	
Transportsäkring, registrering, vikter, hastighet. Transport & förflyttning av maskin.	Informera om eventuell transportsäkring, försäkring, LGF skyltar och gällande vikter och hastighet, samt vilken körkortsklass som krävs.
3. Liftens uppbyggnad	
	Informera om säkerhetsaspekter som är specifika för den aktuella maskinen och då särskilt sådant som normalt inte tas upp i en grundläggande utbildning. Nedan ges ett antal exempel på punkter som kan behöva ingå.
3.1 Hjul, bromsar och styrning	Genomgång av aktuella hjul samt band eller larver om dessa avviker från gängse utförande eller är av särskild vikt för säkerheten. Genomgång av styrning och diffspärr.
3.2 Chassi/Ram	
3.3 Arbetskorgen	
3.4 Hydraulsystemet, brytare	Betydelsen av de elektriska brytarnas funktioner, som eventuell påverkar hydraulsystemet.
3.5 Drivkälla	
3.6 Stödben & Axellås	Genomgång av stödben och axellås
3.7 Instrument, symboler	Genomgång av instrument och reglagesymbolerna och deras funktion.
3.8 Batteri och laddare	Genomgång av laddningsförfarandet.
4. Kontroll & besiktning	
	Informera om var leverantörens skötselanvisningar och besiktningsdokumentationen samt maskinjournal finns. Informera om säkerhetsaspekter som är specifika för den aktuella maskinen och då särskilt sådant som normalt inte tas upp i en grundläggande utbildning. Nedan ges ett antal exempel på punkter som kan behöva ingå.



4.1 Olja och kylvätska	Genomgång av kontroll och påfyllning av oljor.
4.2 Sprintar, stag	
4.3 Hjul och däck	Genomgång av hjulinfästningar och bultar samt ev skador på slitbanor.
4.4 Bromsar	Genomgång av hur driv- och parkeringsbroms kontrolleras.
4.5 Styrning	Genomgång av hur styrningen kontrolleras.
4.6 Instrument/symboler, signal & belysning	Genomgång av instrumentens funktion, reglagesymbolerna, och hur man kontrollerar signal och varningssystem.
4.7 Hydraulsystem	
4.8 Läckage	
5 Arbetssätt/Handhavande	
Förstå instruktionsmanualer. De vanligast förekommande riskerna. Förflyttning av maskin. Hindra obehöriga använda maskinen man har ansvar för.	Tyngdpunktens placering om särskilda förutsättningar gäller för den aktuella plattformen. Stabilitet och belastningsgränser.
5.1 Skyltar och lastdiagram	Genomgång av innebörden av de uppgifter som finns på liftens skyltar. Tillåten last och max lyfthöjd, lyfthöjdsbegränsning.
5.2 Tillbehör	Tillbehör som levereras med maskinen och deras avsedda användning.
5.3 Lutande underlag	Genomgång av begränsningar när det gäller lutande underlag. Lutningsindikering och brytning.
5.4 Nödsänkning	Genomgång av nödsänkning och nödkörningssystem.
5.5 Spärranordning	Spärranordning för arbete under arbetskorgen.
5.6 Nödstopp	
5.7 Vindhastighet	Vilken vindhastighet klarar maskinen, är den bara godkänd för inomhusbruk?
5.8 Sidokraft	Vilken sidokraft klarar maskinen.
5.9 Klämrisker	Informera om att klämriskerna ökar om man flyttar manöverpanelen på tex. saxliftrar.