

# Maskinintroduktion

enligt SS – ISO 18878:2004

Maskinintroduktionen är en del i ett utbildningssystem som omfattar grundläggande liftutbildning och maskinintroduktion. Både vid grundläggande liftutbildning, maskinintroduktion och utfärdande av utbildningsbevis och/eller intyg är det viktigt att detta tydligt framgår.

## Mål och innehåll

## Kommentar

### 1. Introduktion

Information om maskintypen.

Informera om eventuella begränsningar som den aktuella maskinen har med hänsyn till tänkt arbetsuppgift.

### 2. Transport

Transportsäkring, registrering, vikter, hastighet.  
Transport & förflyttning av maskin.

Informera om eventuell transportsäkring, försäkring, LGF skyltar och gällande vikter och hastighet, samt vilken körkortsklass som krävs.

### 3. Liftens uppbyggnad

3.1 Hjul, bromsar och styrning

Informera om säkerhetsaspekter som är specifika för den aktuella maskinen och då särskilt sådant som normalt inte tas upp i en grundläggande utbildning. Nedan ges ett antal exempel på punkter som kan behöva ingå.

Genomgång av aktuella hjul samt band eller larver om dessa avviker från gängse utförande eller är av särskild vikt för säkerheten.  
Genomgång av styrning och diffspärr.

3.2 Chassi/Ram

3.3 Arbetskorgen

3.4 Hydraulsystemet, brytare

Betydelsen av de elektriska brytarnas funktioner, som eventuell påverkar hydraulsystemet.

3.5 Drivkälla

3.6 Stödben & Axellås

Genomgång av stödben och axellås

**3.7 Instrument, symboler**

Genomgång av instrument och reglagesymbolerna och deras funktion.

**3.8 Batteri och laddare**

Genomgång av laddningsförfarandet.

## 4. Kontroll & besiktning

Informera om var leverantörens skötselanvisningar och besiktningsdokumentationen samt maskinjournal finns. Informera om säkerhetsaspekter som är specifika för den aktuella maskinen och då särskilt sådant som normalt inte tas upp i en grundläggande utbildning. Nedan ges ett antal exempel på punkter som kan behöva ingå.

**4.1 Olja och kylvätska**

Genomgång av kontroll och påfyllning av oljor.

**4.2 Sprintar, stag**

**4.3 Hjul och däck**

Genomgång av hjulinfästningar och bultar samt ev skador på slitbanor.

**4.4 Bromsar**

Genomgång av hur driv- och parkeringsbroms kontrolleras.

**4.5 Styrning**

Genomgång av hur styrningen kontrolleras.

**4.6 Instrument/symboler, signal & belysning**

Genomgång av instrumentens funktion, reglagesymbolerna, och hur man kontrollerar signal och varningssystem.

**4.7 Hydraulsystem**

**4.8 Läckage**

## 5. Arbetssätt/Handhavande

Förstå instruktionsmanualer.  
De vanligast förekommande riskerna.  
Förflyttning av maskin.  
Hindra obehöriga använda maskinen man har ansvar för.

Tyngdpunktens placering om särskilda förutsättningar gäller för den aktuella plattformen. Stabilitet och belastningsgränser.

### 5.1 Skyltar och lastdiagram

Genomgång av innebörden av de uppgifter som finns på liftens skyltar.  
Tillåten last och max lyfthöjd, lyfthöjdsbegränsning.

### 5.2 Tillbehör

Tillbehör som levereras med maskinen och deras avsedda användning.

### 5.3 Lutande underlag

Genomgång av begränsningar när det gäller lutande underlag.  
Lutningsindikering och brytning.

### 5.4 Nödsänkning

Genomgång av nödsänkning och nödkörningssystem.

### 5.5 Spärranordning

Spärranordning för arbete under arbetskorgen.

### 5.6 Nödstop

### 5.7 Vindhastighet

Vilken vindhastighet klarar maskinen, är den bara godkänd för inomhusbruk?

### 5.8 Sidokraft

Vilken sidokraft klarar maskinen.

### 5.9 Klämrisker

Informera om att klämriskerna ökar om man flyttar manöverpanelen på tex. saxliftar.